|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **质量标准** | **试验方法** |
| **5号** | **0号** | **-10号** | **-20号** | **-35号** | **-50号** |
| **氧化安定性（以总不溶物计）/（mg/100ml） 不大于** | **2.5** | **SH/T 0175** |
| **硫含量，mg/kg 不大于** | **10** | **SH/T 0689** |
| **酸度（以KOH计）/（mg/100ml）****不大于** | **7** | **GB/T 258** |
| **10%蒸余物残碳（质量分数）/%****不大于** | **0.3** | **GB/T 17144** |
| **灰分（质量分数）/% 不大于** | **0.01** | **GB/T 508** |
| **铜片腐蚀（50℃，3h）/级 不大于** | **1** | **GB/T 5096** |
| **水含量（体积分数）/% 不大于** | **痕迹** | **GB/T 260** |
| **润滑性**  **校正磨痕直径(60℃)/um 不大于** | **460** | **SH/T 0765** |
| **多环芳烃含量（质量分数）/%****不大于** | **7** | **SH/T 0806** |
| **总污染物含量/（mg/kg）** | **24** | **GB/T 33400** |
| **运动粘度(20℃)/（mm2/s）**  | **3.0～8.0** | **2.5～8.0** | **1.8～7.0** | **GB/T 265** |
| **凝点/℃ 不高于** | **5** | **0** | **-10** | **-20** | **-35** | **-50** | **GB/T 510** |
| **冷滤点/℃ 不高于** | **8** | **4** | **-5** | **-14** | **-29** | **-44** | **SH/T 0248** |
| **闪点（闭口）/℃ 不低于** | **60** | **50** | **45** | **GB/T 261** |
| **十六烷值 不小于** | **51** | **49** | **47** | **GB/T 386** |
| **十六烷指数 不小于** | **46** | **46** | **43** | **SH/T 0694** |
| **馏程：****50%回收温度/℃ 不高于 90%回收温度/℃ 不高于 95%回收温度/℃ 不高于** | **300****355****365** | **GB/T 6536** |
| **密度（20℃），kg/m3** | **810～845** | **790～840** | **GB/T 1884****GB/T 1885** |
| **脂肪酸甲酯含量（体积分数）/%****不大于** | **1.0** | **NB/SH/T 0916** |

国六柴油技术要求和试验方法